

Programmierbares Laserdrahtvorschubsystem

LAfet[®]

Laserschweißdrähte von \varnothing 0,25 bis \varnothing 0,5 mm werden mit LAfet[®] hochpräzise zugeführt. Die Steuerungslogik erlaubt die genaue Anpassung an den Laserschweißprozeß.

Die Fixierung von LAfet[®] am Laserkopf erfolgt über die Schienenführung*, Resonatorschelle* oder individuelle Befestigung (*: gültig für Alpha Laser AL).

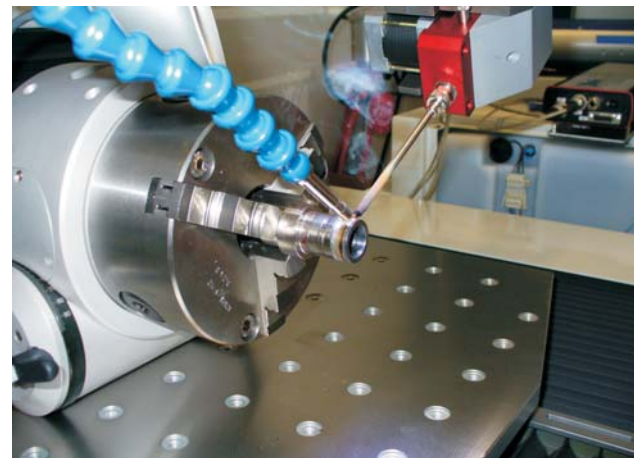
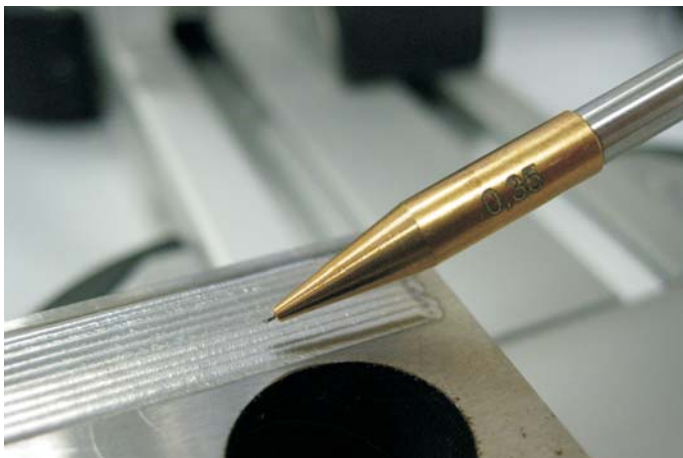
Variable Geschwindigkeiten erlauben exakt terminierte Drahtbewegungen zum Beginn, im Verlauf und am Ende einer jeden Schweißung.

Prozeßsicherheit und höchste Reproduzierbarkeit der Laserschweißung bei optimierter Schweißzeit sind markante Eigenschaften, die für den Einsatz von LAfet[®] sprechen.



Technische Daten:

Antrieb	Schrittmotor
Draht- \varnothing	0,25 bis 0,5 mm
Normalvorschub	0,1 - 150 mm/s
Gewicht	ca. 3,55 kg (ohne Spule)
Drahtwerkstoffe	niedrig- und hochlegierte Stahllegierungen, geeignete Al-Legierungen, Bronzen, Edelmetalllegierungen, Titan
Steuerung	Programmierbare Steuerung LAfet-GG V.2
Option	Handfernregler "NV"
Netzanschluß	110 - 230 V / 50-60 Hz auf 24 VDC



L & A Lasertechnik und Applikationen GmbH
Gartenstraße 72 D-01445 Radebeul
Tel.: +49(0)351 83979648
Fax: +49(0)351 8308775
www.laserknechtel.de
info@laserknechtel.de